

# MOBIL-POWER UNIT 160

Produktkatalog:  
**Filteranlagen / Abscheider**  
 Abschnitt: 03  
 Seite: 47  
 Revision: 03/2012

## Die Vorteile

- Kompakte Bauweise, platzsparend
- Steckerfertig vormontiert
- universell einsetzbar
- wartungsfreundlich, hohe Filterstandzeit
- SPS-Steuerung (Schaltschrank frei anpassbar)
- energiesparend
- 100 % Luftrückführung
- vorschriftengerecht



Mobil-Power Unit160 mit fahrbaren Abfüllbehältern und Schnellverschluss

### Flexibel

Die neuartige Steuerungskonzeption erlaubt es problemlos eine Maschinenerkennung oder Schieberansteuerung anzuschließen. Dies ist auch ohne Aufwand nachträglich möglich. Es muss nicht die Steuerung getauscht werden, sondern nur die Option eingesteckt werden. Die geringen Außenmaße ermöglichen das Aufstellen in Werkstattischen.

### Universell

Auch mit Integriertem Kompressor lieferbar. Dies ist besonders dort interessant, wo keine Druckluft vorhanden ist.

### Vorschriftengerecht

Die Berufsgenossenschaft hat das Gerät hinsichtlich aller einschlägigen Vorschriften und Vorgaben geprüft, so dass Sie mit Sicherheit ein problemloses Gerät erhalten.

### Wirtschaftlichkeit

Die Steuerung reinigt die Filter genau dann ab, wenn es notwendig ist. So wird mit der Druckluft äußerst sparsam umgegangen ohne auf Funktionssicherheit zu verzichten. Eine durchgehend gleichbleibende Absaugleistung ist die Folge.

### Optionale Steuerungserweiterungen

Die Maschinenerkennung erlaubt einen automatischen Anlauf der mobil power Unit 160 beim Einschalten der Holzbearbeitungsmaschine. Die Schieberansteuerung steuert vollautomatisch Schieber an.

### Energiesparend

Durch die Aufstellung im Innenraum bleibt die Luft genau dort wo sie auch abgesaugt wurde. Dies ist besonders im Winter sehr energiesparend, denn so bleibt die Wärme im Raum erhalten.

#### Technische Daten

	POWER UNIT 160 H	POWER UNIT 160 P	POWER UNIT 160 K**
Artikelnummer	199001	192199	199018
Ansaugstutzen	160 mm	160 mm	160 mm
Motor-Nennleistung	2,2 kW/3 Ph	2,2 kW/3 Ph	2,2 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Nenn-Volumenstrom	1448 m³/h	1448 m³/h	1448 m³/h
Max. Volumenstrom	2000 m³/h	2000 m³/h	2000 m³/h
Unterdruck	2503 Pa	2503 Pa	2503 Pa
Filterfläche	9 m²	9 m²	9 m²
Filtermaterial	Kategorie M	Kategorie M	Kategorie M
Filterabreinigung	Hand	Druckluft	Druckluft
Spänesammelvolumen	241 Liter	241 Liter	241 Liter
Maße (L/B/H) in mm	1684 x 830 x 2050	1684 x 830 x 2050	1684 x 830 x 2050
Gewicht	308 kg	308 kg	308 kg

\*\* K-Kompressor integriert

# MOBIL-POWER UNIT 200

Produktkatalog:  
**Filteranlagen / Abscheider**  
 Abschnitt: 03  
 Seite: 48  
 Revision: 03/2012

## Die Vorteile

- Kompakte Bauweise, platzsparend
- Stecker Fertig vormontiert
- universell einsetzbar
- wartungsfreundlich, hohe Filterstandzeit
- SPS-Steuerung (Schaltschrank frei anpassbar)
- energiesparend
- 100 % Luftrückführung
- vorschriftengerecht

### Prüfzeichen



### Flexibel

Die neuartige Steuerungskonzeption erlaubt es problemlos eine Maschinenerkennung oder Schieberansteuerung anzuschließen. Dies ist auch ohne Aufwand nachträglich möglich. Es muss nicht die Steuerung getauscht werden, sondern nur die Option eingesteckt werden. Die geringen Außenmaße ermöglichen das Aufstellen in Werkstattischen.

### Vorschriftengerecht

Die Berufsgenossenschaft hat das Gerät hinsichtlich aller einschlägigen Vorschriften und Vorgaben geprüft, so dass Sie mit Sicherheit ein problemloses Gerät erhalten.

### Wirtschaftlichkeit

Die Steuerung reinigt die Filter genau dann ab, wenn es notwendig ist. So wird mit der Druckluft äußerst sparsam umgegangen ohne auf Funktionssicherheit zu verzichten. Eine durchgehend gleichbleibende Absaugleistung ist die Folge.

### Optionale Steuerungserweiterungen

Die Maschinenerkennung erlaubt einen automatischen Anlauf der mobilen power Unit 200 beim Einschalten der Holzbearbeitungsmaschine. Die Schieberansteuerung steuert vollautomatisch Schieber an.

### Energiesparend

Durch die Aufstellung im Innenraum bleibt die Luft genau dort wo sie auch abgesaugt wurde. Dies ist besonders im Winter sehr energiesparend, denn so bleibt die Wärme im Raum erhalten.

# MOBIL-POWER UNIT 200

Produktkatalog:  
**Filteranlagen / Abscheider**  
 Abschnitt: 03  
 Seite: 49  
 Revision: 03/2012



Power Unit 200-P mit Auffangbehälter



Power Unit 200P-BP mit Brikettierpresse

Die mobile Power Unit 200 gibt es in 2 Ausführungen, mit Auffangbehälter oder mit Brikettierpresse.  
 Auf Anfrage kann sie auch mit einer Zellenradschleuse geliefert werden.

Optional besteht die Möglichkeit die Steuerung um verschiedene Funktionen zu erweitern.

- Maschinenerkennung und Schieberansteuerung für 4 Maschinen und 4 Schieber
- Maschinenerkennung und Schieberansteuerung für 8 Maschinen und 8 Schieber
- Maschinenerkennung und Schieberansteuerung für 12 Maschinen und 12 Schieber
- Maschinenerkennung und Schieberansteuerung für 16 Maschinen und 16 Schieber
- FU Ansteuerung zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers
- Füllstandsüberwachung durch Ultraschallsensor
- Wandlerspule zur Erkennung einer Bearbeitungsmaschine

Technische Daten		
	Power Unit 200-P	Power Unit 200P-BP
Artikelnummer	192491	199019
Ansaugstutzen	200 mm	200 mm
Motor-Nennleistung	2,9 kW / 3 Ph	2,9 kW / 3 Ph
Spannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Nenn-Volumenstrom	2 262 m <sup>3</sup> / h	2 262 m <sup>3</sup> / h
Max. Volumenstrom	3 010 m <sup>3</sup> / h	3 010 m <sup>3</sup> / h
Unterdruck	2 174 Pa	2 174 Pa
Filterfläche	13,7 m <sup>2</sup>	13,7 m <sup>2</sup>
Filtermaterial	Kategorie M	Kategorie M
Filterabreinigung	Druckluft	Druckluft
Spänesammelvolumen	2 x 241 L	Brikettierpresse
Maße (L/B/H) in mm	2 322 x 830 x 2 050	2 322 x 1 319 x 2 336
Brikett- / Zellenradleistung	-	30 – 40 kg / h
Brikettdurchmesser	-	50 mm
Gewicht	320 kg	950 kg

# MOBIL-POWER UNIT 250

Produktkatalog:  
**Filteranlagen / Abscheider**  
 Abschnitt: 03  
 Seite: 50  
 Revision: 03/2012

## Die Vorteile

- Kompakte Bauweise, platzsparend
- Stecker Fertig vormontiert
- universell einsetzbar
- wartungsfreundlich, hohe Filterstandzeit
- SPS-Steuerung (Schaltschrank frei anpassbar)
- energiesparend
- 100 % Luftrückführung
- vorschriftengerecht

### Prüfzeichen



### Flexibel

Die neuartige Steuerungskonzeption erlaubt es problemlos eine Maschinenerkennung oder Schieberansteuerung anzuschließen. Dies ist auch ohne Aufwand nachträglich möglich. Es muss nicht die Steuerung getauscht werden, sondern nur die Option eingesteckt werden. Die geringen Außenmaße ermöglichen das Aufstellen in Werkstattischen.

### Vorschriftengerecht

Die Berufsgenossenschaft hat das Gerät hinsichtlich aller einschlägigen Vorschriften und Vorgaben geprüft, so dass Sie mit Sicherheit ein problemloses Gerät erhalten.

### Wirtschaftlichkeit

Die Steuerung reinigt die Filter genau dann ab, wenn es notwendig ist. So wird mit der Druckluft äußerst sparsam umgegangen ohne auf Funktionssicherheit zu verzichten. Eine durchgehend gleichbleibende Absaugleistung ist die Folge.

### Optionale Steuerungserweiterungen

Die Maschinenerkennung erlaubt einen automatischen Anlauf der mobilen power Unit 250 beim Einschalten der Holzbearbeitungsmaschine. Die Schieberansteuerung steuert vollautomatisch Schieber an.

### Energiesparend

Durch die Aufstellung im Innenraum bleibt die Luft genau dort wo sie auch abgesaugt wurde. Dies ist besonders im Winter sehr energiesparend, denn so bleibt die Wärme im Raum erhalten.

# MOBIL-POWER UNIT 250

Produktkatalog:  
**Filteranlagen / Abscheider**  
 Abschnitt: 03  
 Seite: 51  
 Revision: 03/2012



Power Unit 250-P



Power Unit 250P-BP



Power Unit 250P-ZRS

Die mobile Power Unit 250 gibt es in 3 Ausführungen, mit Auffangbehälter, mit Brikettierpresse oder mit Zellenradschleuse.

Optional besteht die Möglichkeit die Steuerung um verschiedene Funktionen zu erweitern.

- Maschinenerkennung und Schieberansteuerung für 4 Maschinen und 4 Schieber
- Maschinenerkennung und Schieberansteuerung für 8 Maschinen und 8 Schieber
- Maschinenerkennung und Schieberansteuerung für 12 Maschinen und 12 Schieber
- Maschinenerkennung und Schieberansteuerung für 16 Maschinen und 16 Schieber
- FU Ansteuerung zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers
- Füllstandsüberwachung durch Ultraschallsensor
- Wandlerspule zur Erkennung einer Bearbeitungsmaschine

	Technische Daten		
	Power Unit 250-P	Power Unit 250P-BP	Power Unit 250P-ZRS
Artikelnummer	19567602	19587204	19587502
Ansaugstutzen	250 mm	250 mm	250 mm
Motor-Nennleistung	6,5 kW / 3 Ph	6,5 kW / 3 Ph	6,5 kW / 3 Ph
Spannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Nenn-Volumenstrom	3 534 m <sup>3</sup> / h	3 534 m <sup>3</sup> / h	3 534 m <sup>3</sup> / h
Max. Volumenstrom	4 900 m <sup>3</sup> / h	4 900 m <sup>3</sup> / h	4 900 m <sup>3</sup> / h
Unterdruck	2 451 Pa	2 451 Pa	2 451 Pa
Filterfläche	22,4 m <sup>2</sup>	22,4 m <sup>2</sup>	22,4 m <sup>2</sup>
Filtermaterial	Kategorie M	Kategorie M	Kategorie M
Filterabreinigung	Druckluft	Druckluft	Druckluft
Spänesammelvolumen	2 x 250 L	Brikettierpresse	Zellenradschleuse
Maße (L/B/H) in mm	2 305 x 994 x 2 351	2 305 x 1 333 x 2 609	2 305 x 998 x 2 797
Brikett- / Zellenradleistung	–	30 – 50 kg / h**	45 000 L / h
Brikettdurchmesser	–	50 mm	–
Gewicht	758 kg	1 381 kg	728 kg

# MOBIL-POWER UNIT 300

Produktkatalog:  
**Filteranlagen / Abscheider**  
 Abschnitt: 03  
 Seite: 52  
 Revision: 03/2012

## Die Vorteile

- Kompakte Bauweise, platzsparend
- Stecker Fertig vormontiert
- universell einsetzbar
- wartungsfreundlich, hohe Filterstandzeit
- SPS-Steuerung (Schaltschrank frei anpassbar)
- energiesparend
- 100 % Luftrückführung
- vorschriftengerecht



### Prüfzeichen



### Flexibel

Die neuartige Steuerungskonzeption erlaubt es problemlos eine Maschinenerkennung oder Schieberansteuerung anzuschließen. Dies ist auch ohne Aufwand nachträglich möglich. Es muss nicht die Steuerung getauscht werden, sondern nur die Option eingesteckt werden. Die geringen Außenmaße ermöglichen das Aufstellen in Werkstattischen.

### Vorschriftengerecht

Die Berufsgenossenschaft hat das Gerät hinsichtlich aller einschlägigen Vorschriften und Vorgaben geprüft, so dass Sie mit Sicherheit ein problemloses Gerät erhalten.

### Wirtschaftlichkeit

Die Steuerung reinigt die Filter genau dann ab, wenn es notwendig ist. So wird mit der Druckluft äußerst sparsam umgegangen ohne auf Funktionssicherheit zu verzichten. Eine durchgehend gleichbleibende Absaugleistung ist die Folge.

### Optionale Steuerungserweiterungen

Die Maschinenerkennung erlaubt einen automatischen Anlauf der mobilen power Unit 250 beim Einschalten der Holzbearbeitungsmaschine. Die Schieberansteuerung steuert vollautomatisch Schieber an.

### Energiesparend

Durch die Aufstellung im Innenraum bleibt die Luft genau dort wo sie auch abgesaugt wurde. Dies ist besonders im Winter sehr energiesparend, denn so bleibt die Wärme im Raum erhalten.

# MOBIL-POWER UNIT 300

Produktkatalog:  
**Filteranlagen / Abscheider**  
 Abschnitt: 03  
 Seite: 53  
 Revision: 03/2012



Power Unit 300-P



Power Unit 300P-BP



Power Unit 300P-ZRS

Die mobile Power Unit 300 gibt es in 3 Ausführungen, mit Auffangbehälter, mit Brikettierpresse oder mit Zellenradschleuse.

Optional besteht die Möglichkeit die Steuerung um verschiedene Funktionen zu erweitern.

- Maschinenerkennung und Schieberansteuerung für 4 Maschinen und 4 Schieber
- Maschinenerkennung und Schieberansteuerung für 8 Maschinen und 8 Schieber
- Maschinenerkennung und Schieberansteuerung für 12 Maschinen und 12 Schieber
- Maschinenerkennung und Schieberansteuerung für 16 Maschinen und 16 Schieber
- FU Ansteuerung zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers
- Füllstandsüberwachung durch Ultraschallsensor
- Wandlerspule zur Erkennung einer Bearbeitungsmaschine

## Technische Daten

	Power Unit 300-P	Power Unit 300P-BP	Power Unit 300P-ZRS
Artikelnummer	19567702	19200603 / 19587403	19587602
Ansaugstutzen	300 mm	300 mm	300 mm
Motor-Nennleistung	7,5 kW / 3 Ph	7,5 kW / 3 Ph	7,5 kW / 3 Ph
Spannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Nenn-Volumenstrom	5089 m <sup>3</sup> / h	5089 m <sup>3</sup> / h	5089 m <sup>3</sup> / h
Max. Volumenstrom	6000 m <sup>3</sup> / h	6000 m <sup>3</sup> / h	6000 m <sup>3</sup> / h
Unterdruck	2280 Pa	2280 Pa	2280 Pa
Filterfläche	30 m <sup>2</sup>	30 m <sup>2</sup>	30 m <sup>2</sup>
Filtermaterial	Kategorie M	Kategorie M	Kategorie M
Filterabreinigung	Druckluft	Druckluft	Druckluft
Spänesammelvolumen	3 x 250 L	Brikettierpresse	Zellenradschleuse
Maße (L/B/H) in mm	2963 x 994 x 2346	2963 x 1319 x 3018	2963 x 1006 x 3016
Brikett- / Zellenradleistung	–	30 – 50 kg/h oder 50 - 70 kg/h	45 000 L / h
Brikettdurchmesser	–	50 mm	–
Gewicht	880 kg	1500 kg	880 kg