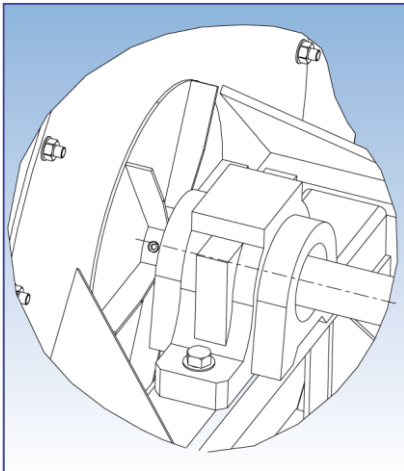
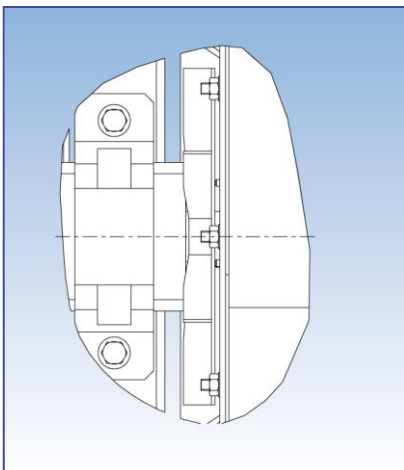


Schwingungsdämpfer, Kühlbleche Dichtungen, Abzieher

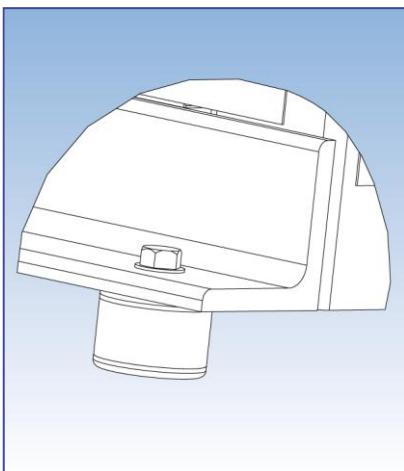
Produktkatalog:
Ventilatoren
 Abschnitt: 08
 Seite: 55
 Revision: 03/2012



Kühlbleche

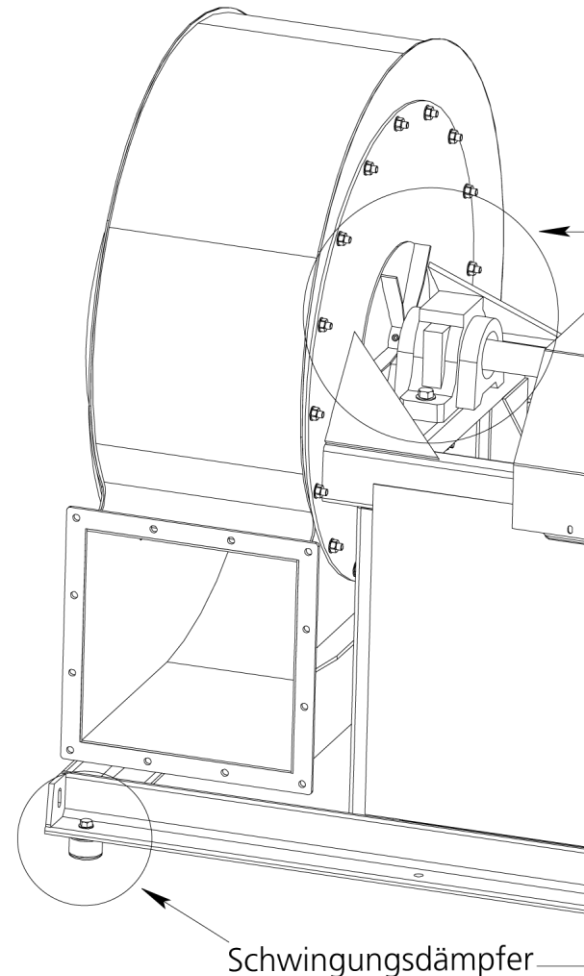


Kühlbleche



Schwingungsdämpfer Zeichnung C

Kühlbleche werden zwischen der Futterplatte des Ventilatorgehäuses und dem Lager am Ventilatorgehäuse montiert. Sie werden verwendet, wenn der Ventilator mit heißer Luft arbeitet und sind erforderlich bei Temperaturen über 150 °C. Bei Temperaturen über 150 °C wird das Lagergehäuse mit hitzebeständigem und hochwertigem Fett gefüllt. Die Kühlbleche sind am Ventilatorantrieb befestigt und dienen dem Schutz des Lagers.

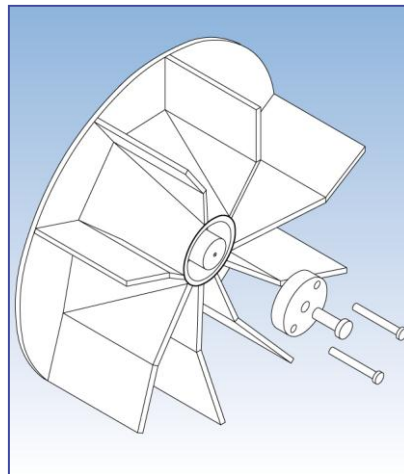
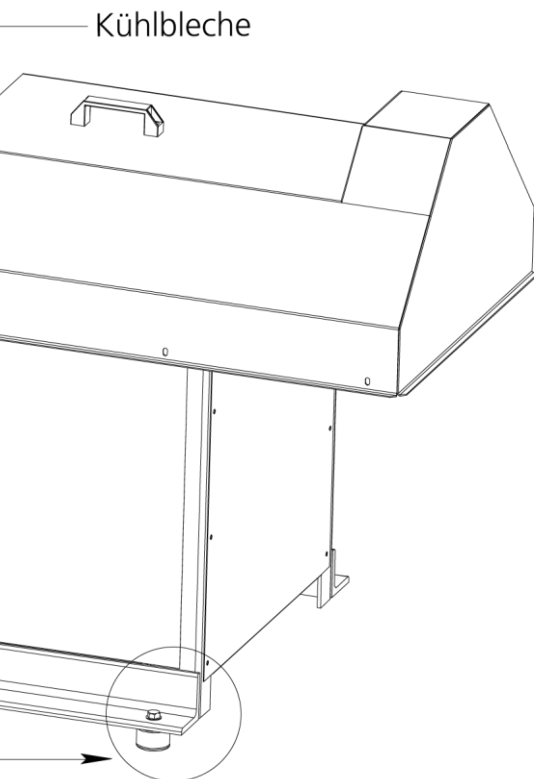


Schwingungsdämpfer werden immer in Kombination mit Flex-Verbindungen an der Ein- und Auslassöffnung des Ventilators verwendet – niemals unabhängig. Die Abmessungen von Schwingungsdämpfern werden vom Gesamtgewicht des Ventilators bestimmt. An beiden Seiten der Passung befinden sich Gewinde.



Schwingungsdämpfer, Kühlbleche Dichtungen, Abzieher

Produktkatalog:
Ventilatoren
Abschnitt: 08
Seite: 56
Revision: 03/2012



Laufradabzieher

Abzieher für JKF-Laufräder

Laufradabzieher sind als optionale Ergänzung für JK-D- und JK-K-Ventilatoren in drei Ausführungen verfügbar.

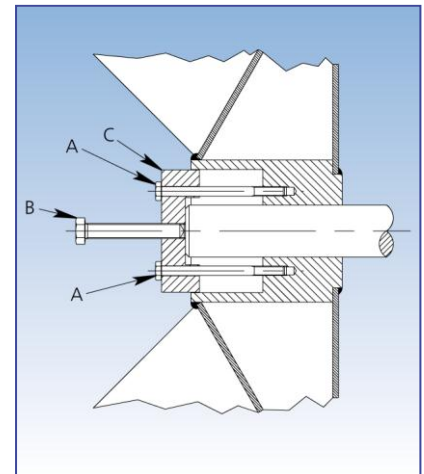
Nr. 1: JK-55K, JK-75K, T-300K,
JK-60MT, JK-70MT, JK-80MT
JK-90MT, JK-100MT

Nr. 2: JK-40D, JK-45K, T-200K,
JK-40MTD, JK-50MT

Nr. 3: JK-20D, JK-22D, JK-25D
JK-30D, JK-30MTD, JK-30MT
JK-35D, JK-30K, JK-40K
JK-40MT

Wellendichtung für Ventilatoren

Zwischen Welle und Ventilatorgehäuse wird eine Dichtung eingesetzt. Alle Ventilatoren JK-D, JK-K und T sind mit dieser speziell entwickelten Dichtung montiert, die im sichtbaren Bereich der Welle zwischen Gehäuse und Laufradplatte eingesetzt wird. Wir empfehlen, die Dichtung immer auszutauschen, wenn das Laufrad abgezogen wurde.



Installationsanleitung

Einbauanleitung

Kegelzapfenarretierung (Taperlock) und Passring entfernen.

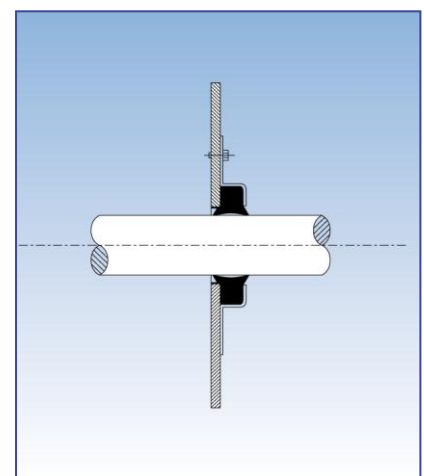
Spannstück C in Laufradnabe montieren.

Bolzen A anschrauben.

Bolzen B anziehen.

Laufrad von der Welle abziehen.

Das Spannstück C kann als Bohrschablone für Naben ohne Gewindelöcher verwendet werden



Wellendichtung