

Zellenradschleuse Typ HT-250S

Hitzebeständig bis 120° C und 300° C

Produktkatalog:
Schleusen
 Abschnitt: 03
 Seite: 19
 Revision: 03/2014

Gehäuse und Deckel :	aus Grauguss GG25
Ein- und Auslauf :	d = 250 mm.
Rotorausführung :	offen, 8 Kammern
Antrieb :	direkt, mit Kettenkupplung
Motor :	SEW
Leistung:	0,37 kW.
Anschluss-Spannung :	230/400 V. - 50 Hz.
Schutzart :	IP 55
Isolierstoffklasse :	B
Rotordrehzahl :	32 U./min
Lackierung:	- Ein- und Ausläufe lackiert in hitzebeständiger Farbe (Silber Lack) - Gehäuse, Deckel und Motorkonsole lackiert in hitzebeständiger Farbe (Silber Lack)
Wellendichtung:	Stopfbuchsichtungen
Lagerung :	außenliegende hitzebeständige Kugellager
Differenzdruck max. :	40.000 Pa. (4000 mmWs)
Temperatur :	-15° bis 300°C
Gewicht :	+/- 80 kg
Inhalt :	ca. 7 Liter pro Umdrehung (bei 100% Füllung)



Hitzebeständig bis 300°C		
Artikelnr.	Rotor	Rotorblätter
HT250SHB/0001	Manganstahl (Guss)	fest, abgeschrägt
HT250SHB/0048	Edelstahl 316 (Guss)	fest, abgeschrägt

Hitzebeständig bis 120°C		
Artikelnr.	Rotor	Rotorblätter
HT250SHB/0094	Stahl S355	Vulkolan (Polyurethan) max. 120°C
HT250SHB/0095	Edelstahl 304	Vulkolan (Polyurethan) max. 120°C

Zellenradschleuse Typ HT-250S

Hitzebeständig bis 120° C und 300° C

Produktkatalog:
Schleusen
 Abschnitt: 03
 Seite: 20
 Revision: 03/2014

Abmessungen HT 250

