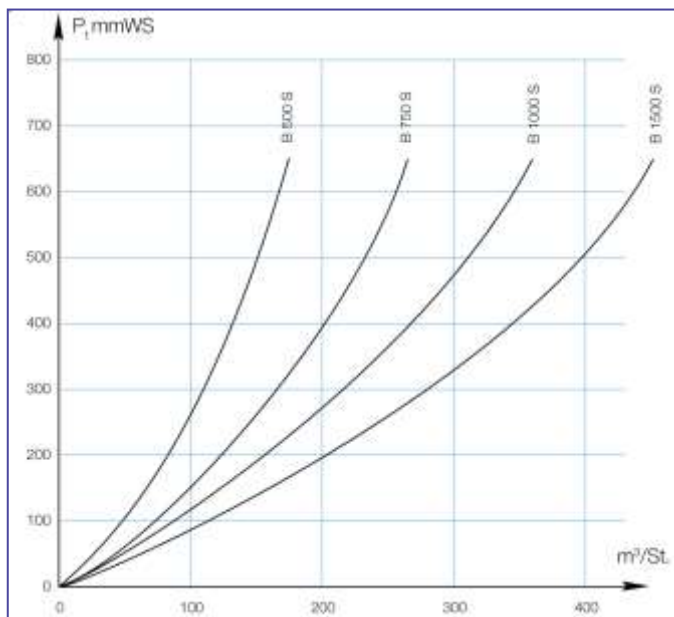
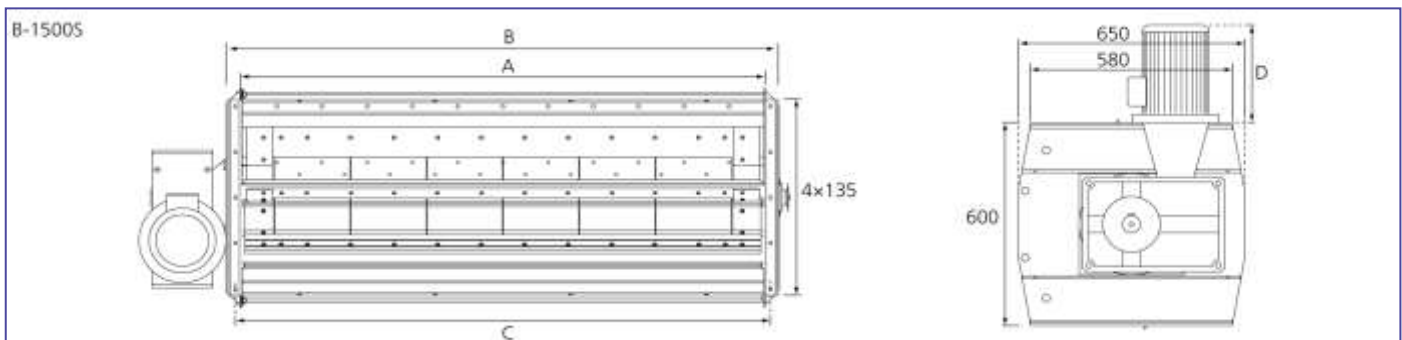
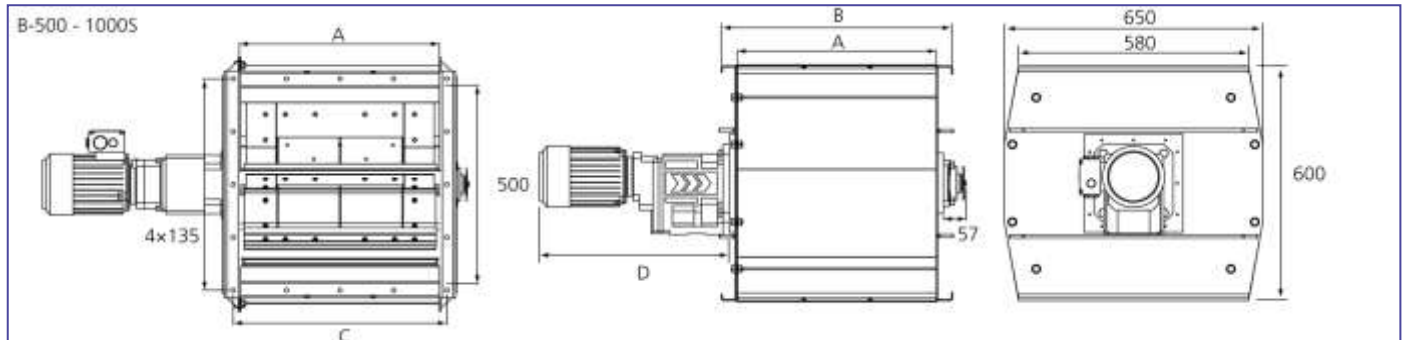


# Schleuse Typ B - S / B - EXS

Produktkatalog:  
**Schleusen**  
 Abschnitt: 01  
 Seite: 4  
 Revision: 07/2012



Die Rotorschleusen Typ B-S/B-EXS sind mit einem 8-Kammer-Rotor mit verschleißfesten Gummiplatten ausgestattet, angeschraubt an den Plattenprofilen der Rotorwelle.  
 Der Rotor ist mit Gummidichtungen vom Rotorgehäuse getrennt. Die Welle ist in einem Lager aufgehängt und direkt an den Getriebemotor gekuppelt.  
 Der Rotor ist aus 2 mm Stahlblech gefertigt und mit Industrie-Primer behandelt. Zwei Varianten sind erhältlich:  
 1. Der Rotor ist mit Neopren-Gummiplättlern für max. Temp. von 70°C und min. Temp. von -10°C ausgestattet.  
 2. Der Rotor ist mit Silikon-Gummiplättlern für max. Temp. 250°C und min. Temp. -60°C ausgestattet.

**Rotationsüberwachung**

Geliefert wird standardmäßig, die Vorbereitung für die Montage einer Rotationsüberwachung.  
 Die B-S Schleuse ist für die Kategorie 2D ATEX-geprüft.  
 Die B-EXS Schleuse ist für die Kategorie 1D Sicherheitssystem ATEX geprüft.

Typ	Abmessungen				Gewicht kg
	A mm	B mm	D mm	C mm	
B-500S	500	580	525	4 x 135	140
B-750S	750	830	525	5 x 158	185
B-1000S	1000	1080	610	8 x 130	260
B-1500S	1500	1580	296	12 x 130	480
B-500EXS	500	580	525	4 x 135	140
B-750EXS	750	830	525	5 x 158	185
B-1000EXS	1000	1080	610	8 x 130	260

Typ	Motorleistung kW	Abmessungen		
		Ampere-Verbrauch bei 400 V	min <sup>-1</sup>	Kapazität bei 50% Füllgrad m³/St.
B-500S	0,75	2,00	16	60
B-750S	0,75	2,00	16	90
B-1000S	1,10	3,10	16	120
B-1500S	2,20	4,55	16	180